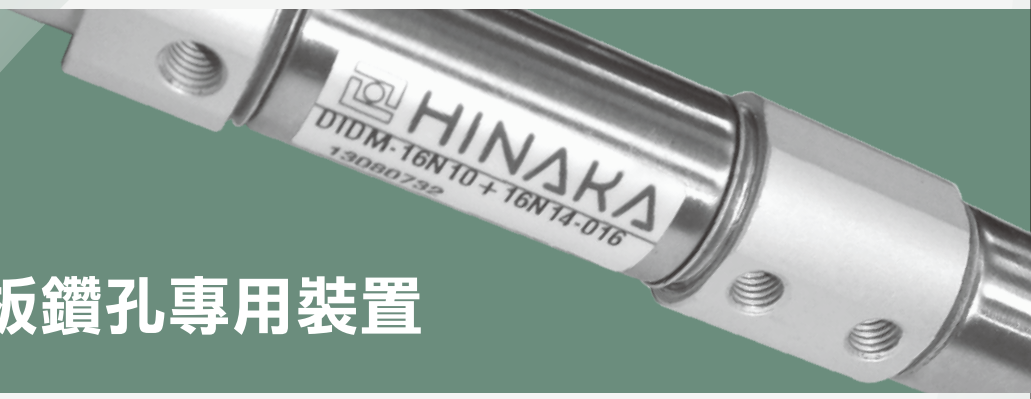


5 PC板鑽孔專用裝置

壓板氣壓缸

◎DIDM

HINAKA

DIDM 訂購規範

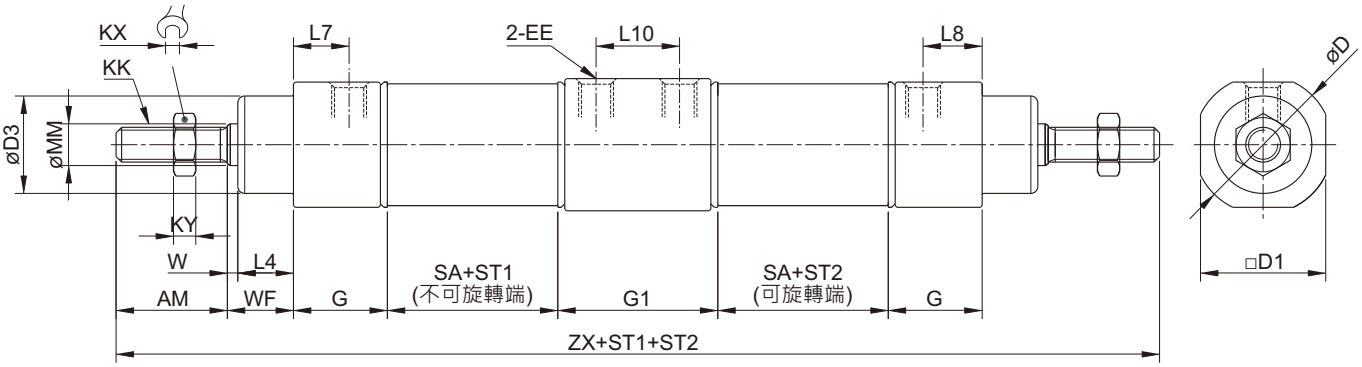
訂購規範

DI DM - 16 M 10 + 16 M 15 - G48R 2

1. 作動方式 **D** (雙動)
2. 氣壓缸型態
   DM 多端點行程型
3. 氣壓缸內徑(前段)
4. 感應裝置(前段)
   M: 有加磁石 / **N**: 不加磁石
5. 行程 (ST)（前段，不可旋轉端）
6. 氣壓缸內徑(後段)
7. 感應裝置(後段)
   M: 有加磁石 / **N**: 不加磁石
8. 行程 (ST)（後段，可旋轉端）
9. 磁簧開關
   (參閱八、配件類：磁簧開關)
10. 磁簧開關數量

特點說明：

- ■鑽孔時，向下壓住鑽頭周圍，換鑽頭時上升且有緩衝功能。
- ■適用於高速作動於最高速度380~400次/分。
- ■使用壽命長，於正確安裝之下，可達20000公里以上。
- ■軸桿一端不旋轉且硬度達60度以上。



ST=行程　單位：mm

缸徑＼代號	øD3	øMM	KK	KX	KY	W	AM	L4	WF	G	SA	G1	ZX	L7	EE	L10	L8	□D1	øD
ø16	14	6	M5×0.8	8	4	1.5	16	8	9.5	13.5	24.5	23	150	8	M5×0.8	12	8.5	19	20