5

HINAKA

客製化產品

PC板鑽孔專用裝置

Dedicated devices for PC sheet drilling

副夾爪

壓板氣壓缸

止迴轉倍力型氣壓缸

多端點止迴轉薄型氣壓缸

導電裝置

PC板鑽孔專用裝置

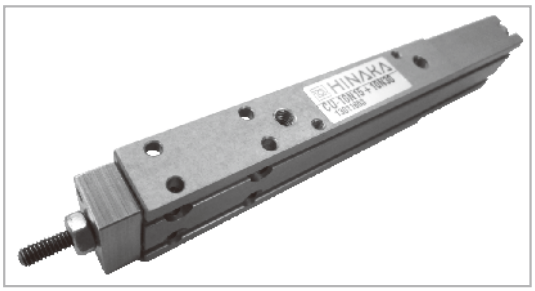
副夾爪 (PSC)

新舊鑽頭交換或提前夾取鑽頭，替主軸預備換取鑽頭。

壓板氣壓缸 (DIDM)

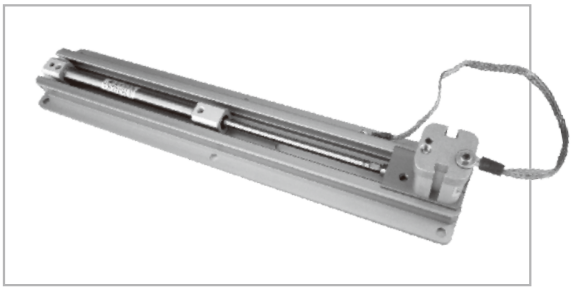
鑽孔時可按壓電路板周圍，在高速上下鑽孔及行程變更、刀具交換時，減少撞擊達到緩衝效果。

止迴轉倍力型氣壓缸 (DJ2T)



多端點止迴轉薄型氣壓缸 (CU)

因需鑽孔之孔徑大小不同，而進行鑽下一孔徑時，推移鑽孔引導板至精確位置，以確保孔位的精準度。



導電裝置 (PCH)

鑽孔之鑽頭斷裂檢測裝置，當鑽頭斷裂時，正負極電路中斷，將立即顯示出警告提示。

型號	副夾爪(PSC)	壓板氣壓缸(DIDM)	導電裝置(PCH)	多端點止迴轉薄型氣壓缸(CU)	止迴轉倍力型氣壓缸(DJ2T)
	前φ32 / 後φ25	φ16 (ISO 6432 標準)	夾持氣壓缸φ10 /φ12	前後φ10	前φ25 / 後φ32
作動方式	複動				
使用傳動媒介	清潔壓縮空氣				
耐壓力	1MPa (10.2 kgf/cm^2)				1.5MPa (15.3 kgf/cm^2)
最高使用壓力	0.7MPa (7.14 kgf/cm^2)				1MPa (10.2 kgf/cm^2)
最低使用壓力	0.25MPa (2.55 kgf/cm^2)	0.06MPa (0.612 kgf/cm^2)			0.08MPa (0.816 kgf/cm^2)
使用溫度範圍	0℃~60℃				0℃~70℃
使用速度範圍	50mm/s			300mm/s	OUT:50~70mm;IN:50~300mm/s
給油	無給油				